

Datenblatt

Artikel: TPE Compound, vollvernetzt, Extrusion

Bezeichnung: MM-TPE-V 5050

Farbe: schwarz

Artikel-Nr.: 250 505 000

Stand: 31.10.07

| Eigenschaft | Norm | Methode | Einheit | Wert |
|----------------------|----------|---------|-------------------|---------------|
| Härte | ISO 868 | 15 s | Shore A | 85 +/- 3 |
| Dichte | ISO 1183 | | g/cm ³ | 0,96 +/- 0,02 |
| Reißfestigkeit | ISO 37 | | N/mm ² | > 10 |
| Reißdehnung | ISO 37 | | % | > 350 |
| Weiterreißfestigkeit | ISO 34 | | N/mm | > 25 |
| Druckverformungsrest | ISO 815 | | % | < 50 |

Verarbeitungshinweise:

MM-TPE-V ist ein thermoplastisches, UV-stabilisiertes Elastomer mit guter Medienbeständigkeit. MM-TPE-V 503 -1720 wird in 20 kg Säcken geliefert.

MM-TPE-V kann mit konventionellen Maschinen zur Herstellung von Thermoplasten verarbeitet werden. Die Temperaturen bei der Produktion liegen zwischen 160 und 230 °C. Es wird empfohlen, das Material zwei Stunden vor dem Gebrauch bei 80 °C im Trockenlufttrockner zu trocknen. Bei der Extrusion sollten Schnecken mit einem Kompressionsverhältnis von 1:2,5 – 1:3 verwendet werden. Rücklaufmaterial kann wieder eingesetzt werden.