

Datenblatt

Artikel: TPE Compound, vollvernetzt, Extrusion

Bezeichnung: MM-TPE-V 5060

Farbe: schwarz

Artikel-Nr.: 250 506 000

Stand: 31.10.07

Eigenschaft	Norm	Methode	Einheit	Wert
Härte	ISO 868	15 s	Shore A	40 +/- 3
Dichte	ISO 1183		g/cm ³	0,97 +/- 0,02
Reißfestigkeit	ISO 37		N/mm ²	> 18
Reißdehnung	ISO 37		%	> 400
Weiterreißfestigkeit	ISO 34		N/mm	> 40
Druckverformungsrest	ISO 815		%	< 65

Verarbeitungshinweise:

MM-TPE-V ist ein thermoplastisches, UV-stabilisiertes Elastomer mit guter Medienbeständigkeit. MM-TPE-V 503 -1720 wird in 20 kg Säcken geliefert.

MM-TPE-V kann mit konventionellen Maschinen zur Herstellung von Thermoplasten verarbeitet werden. Die Temperaturen bei der Produktion liegen zwischen 160 und 230 °C. Es wird empfohlen, das Material zwei Stunden vor dem Gebrauch bei 80 °C im Trockenlufttrockner zu trocknen. Bei der Extrusion sollten Schnecken mit einem Kompressionsverhältnis von 1:2,5 – 1:3 verwendet werden. Rücklaufmaterial kann wieder eingesetzt werden.