

## Datenblatt.

Artikel: **MM-PP HI 22**  
Beschreibung: PP mit 40% Talkum  
Verarbeitung: Spritzguss  
Farbe: natur/schwarz  
Artikel-Nr.: 210260004

Stand: 04.02.2019

Generelle Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Wert
Schmelzindex 230°C/2,16kg	ISO 1133	g/10min	17,0 ± 5,0
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,24 ± 0,02
Mechanische Eigenschaften			
Zugfestigkeit	ISO 527-2	N/mm <sup>2</sup>	≥ 28
Reißdehnung	ISO 527-2	%	≥ 5
Schlagzähigkeit 23°C	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	≥ 15
Kerbschlagzähigkeit 23°C	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	≥ 2
Biege-E-Modul	ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3000
Sonstige Eigenschaften			
Glührückstand 850°C	ISO 3451-1	%	40 ± 2
Verarbeitungsparameter			
Trocknung		°C / h	80/2Std*
Zylindertemperatur		°C	190-230
Massetemperatur		°C	210-240
Werkzeugtemperatur		°C	20-50

Bei diesen Angaben handelt es sich um Richtwerte. Die tatsächlichen Parameter sind stark abhängig von den verwendeten Maschinen, daher kann eine Optimierung während der Verarbeitung notwendig sein.

### Bemerkung

\*Vortrocknung wird empfohlen.