

Datenblatt

Artikel: Weich-PVC Compound, Extrusion

Bezeichnung: **MM-PVC E 1561**

Farbe: glasklar 70002

Artikel-Nr.: 110497449

Stand: 03/07/2009

Eigenschaft	Norm	Methode	Einheit	Wert
Härte	ISO 868	3 s	Shore A	64 ± 3
Dichte	ISO 1183		g/cm ³	1,17 ± 0,02
Zugfestigkeit	ISO 527/2		N/mm ²	≥ 10
Reißdehnung	ISO 527/2		%	≥ 300

Weichmacher: DEHP-frei

Bemerkungen: Cd- und Pb-frei

Verarbeitungsempfehlung:

Die Formmasse kann auf herkömmlichen Extrudern verarbeitet werden.

Eine Standard 3-Zonenschnecke oder kernprogressive Schnecke mit einer Länge von ≥ 20 d sollte zum Einsatz kommen.

Kompression: 2:1 oder 2,5:1

Empfohlene Zylindertemperaturen: 135°C am Einzug bis 170 °C am Kopf.

Bei den Angaben handelt es sich um Richtwerte. Eine Optimierung während der Verarbeitung kann notwendig sein. Belastungsanzeige und Massedruck der Verarbeitungsmaschine sind bezüglich der zulässigen Werte zu überwachen.

Eine technisch einwandfreie und funktionstüchtige Verarbeitungsmaschine wird vorausgesetzt.